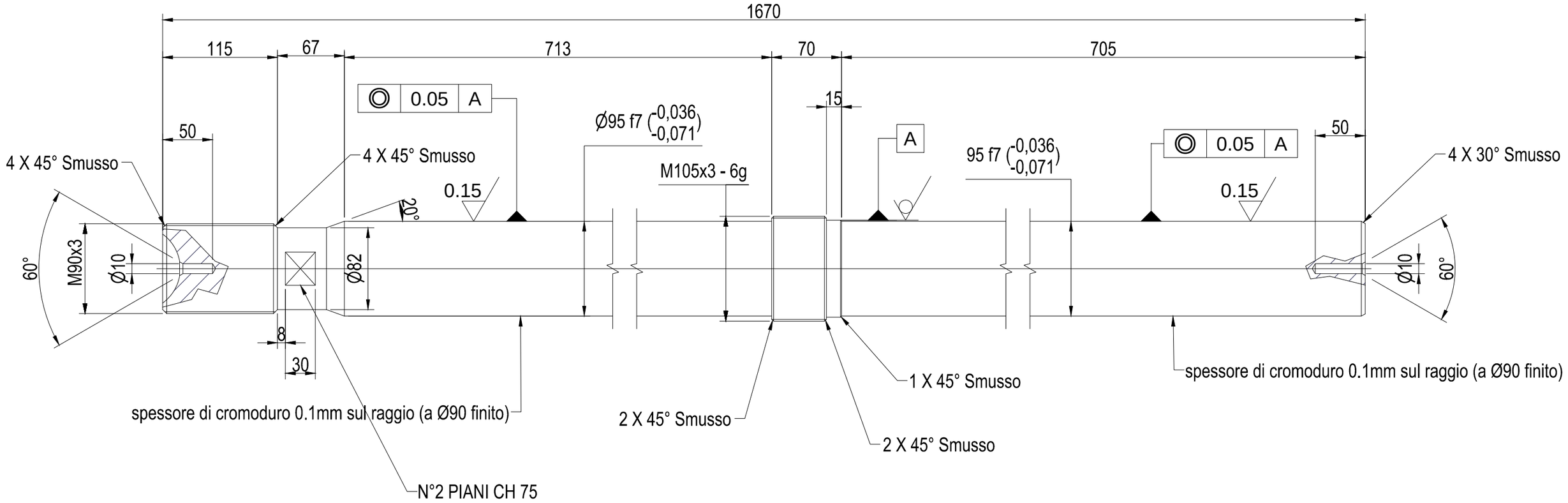

PROCEDURA RICROMATURA STELI :
- rifare centrini come da disegno centrati con il pistone
- eseguire scromatura e ricromatura (proteggere zone non da cromare)
- rettificare gli steli in asse con il pistone (senza toccare il pistone)
- eseguire lucidatura

PER LE QUOTE RELATIVE A LAVORAZIONI SENZA INDICAZIONI DI TOLLERANZA: RIF. UNI 22768/1 CLASSE DI TOLLERANZA m (MEDIA)	SCOSTAMENTI LIMITE PER DIMENSIONI LINEARI									
	CLASSE DI TOLLERANZA	DA	0	3	6	30	120	400	1000	2000
		A	3	6	30	120	400	1000	2000	oltre
	MEDIA (m)	mm	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

TRATTAMENTO TERMICO	PROFONDITÀ TRATTAMENTO [mm]	DUREZZA HRC	MICRO DUREZZA HV
TRATTAMENTI SUPERFICIALI	PESO FINITO [kg] 91,73	MATERIALE 38NiCrMo3 Bon	
	SOCIETÀ	STATO	
	Il presente disegno è di proprietà di Ata Ft S.p.A. e non può essere riprodotto o inviato a terzi senza nostro assenso scritto.	DIMENSIONI GREZZE	

GRUPPO: Isolatore corsa 600mm	CODICE	REV.
DESCRIZIONE: Doppio stelo isolatore corsa 600mm	D722.00018	

SCALA	DATA		RIFERIMENTO COPIATO PRECEDENTE
	DISEGNATORE		
	CONTROLLATO DA		sostituisce il: sostituito dal: